



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.

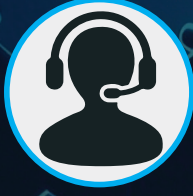


GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

in f @ y glsmmak

www.gelisimmakine.com | Q

www.gelisimmak.com | Q



ONLINE DESTEK
ONLINE SUPPORT



TEKNİK DESTEK
TECHNIC SUPPORT



GARANTİLİ ÜRÜN
GUARANTEED PRODUCT



gelisimmakine.com
gelisimmak.com



GLS-75

GLS-100



GLS-160

GLS-230



GLS-280



Dairesel Testere Avantajları Circular Saw Advantages

Hassas kesim yüzeyi ile net ölçü kesim imkanı

Precise cut surface and precise dimensions

Extra bakım gerektirmeyen kolay kullanım

Easy to use without requiring extra maintenance

Servo motor ve vidalı mil ile malzeme sürme sistemi

Material feeding system with servo motor and ball screw

Bıçağın zorlanma ve kırılmasını önleyen koruma sistemi

Current protection system to prevent the force and break of the blade

Özel bıçak sabitleme sistemi

Special blade fixing system

Hidrolik, malzeme sıkma

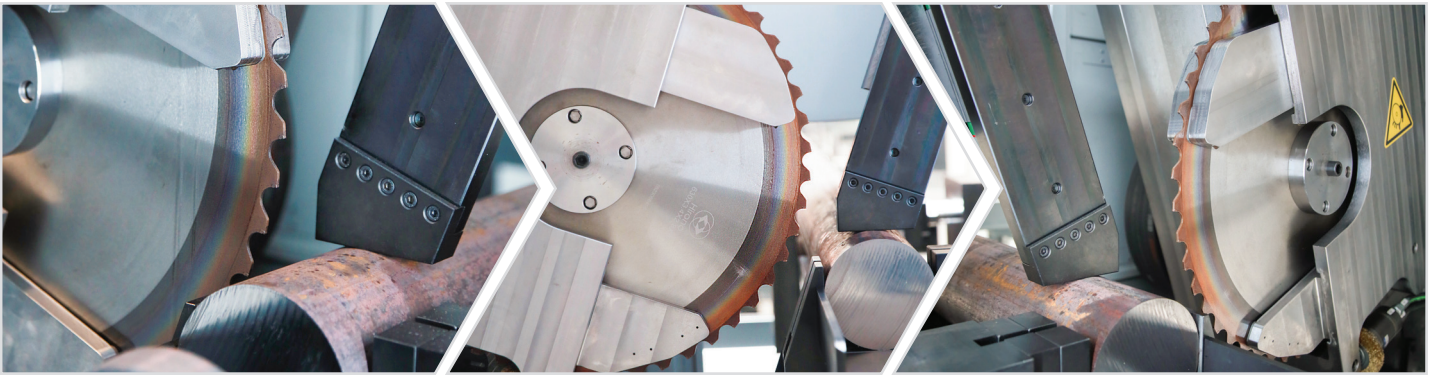
Hydraulic, material tightening and loosening

Boşluksuz şanzuman sistemi

Gearbox system without gap

Otomatik mikro pulverize yağlama sistemi

Automatic micro pulverized lubrication system



	GLS 75	GLS 100	GLS 160	GLS 230	GLS 280
Yuvarlak Round Bar ●	Ø10 - Ø75	Ø20 - Ø100	Ø30 - Ø160	Ø100 - Ø230	Ø140 - Ø280
Kare Square Bar ■	10 - 50	20 - 70	30 - 100	100 - 170	140 - 200
Maksimum Yükleme Kapasitesi Maximum Loading Capacity	6000 x Ø 75 x 12 Piece / Adet	6000 x Ø 100 x 9 Piece / Adet	6000 x Ø 160 x 6 Piece / Adet	6000 x Ø 230 x 4 Piece / Adet	6000 x Ø 280 x 3 Piece / Adet
Testere Bıçağı Ölçüleri Saw Blade Dimensions	Ø285x2,0x1,7	Ø360x2,6x2,25	Ø460x2,7x2,25 Ø480x2,7x2,25	Ø630x3,4x2,8	Ø750x3,8x3,20 Ø800x3,8x3,20
Merkez Delik Ölçüleri Center Hole Dimensions	32 + (4/11/63) 32 + (4/9/50)	40 + (4/11/90) 40 + (4/16/80)	50 + (4/14/90) 50 + (4/21/90)	80 + (4/16/120)	80 + (4/14/180) 80 + (4/20/180)
Testere Hızı Saw Speed	30-160 (dev/dak.) (RPM / Min)	30-160 (dev/dak.) (RPM / Min)	30-150 (dev/dak.) (RPM / Min)	30-120 (dev/dak.) (RPM / Min)	30-120 (dev/dak.) (RPM / Min)
Otomatik Parça Sürme Boyu Auto Part Feed Length	10 - 1000mm	10 - 1000mm	10 - 1000mm	10 - 1000mm	10 - 1000mm
Sürme Hızı / Feeding Speed	10-500 m/min.	10-500 m/min.	10-500 m/min.	10-500 m/min.	10-500 m/min.
Otomatik Kesilecek Parça Boyu Part Length To Be Auto Cut	1000mm (Min) 7000mm (Max)	1000mm (Min) 7000mm (Max)	1000mm (Min) 7000mm (Max)	1000mm (Min) 7000mm (Max)	1000mm (Min) 7000mm (Max)
Kesimin Sonundan Kalan Parça Leftover Piece From The End Of The Cut	110 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Kesim Çıkış Yüksekliği Cutting Exit Height	995 mm	935 mm	946 mm	1008 mm	990 mm

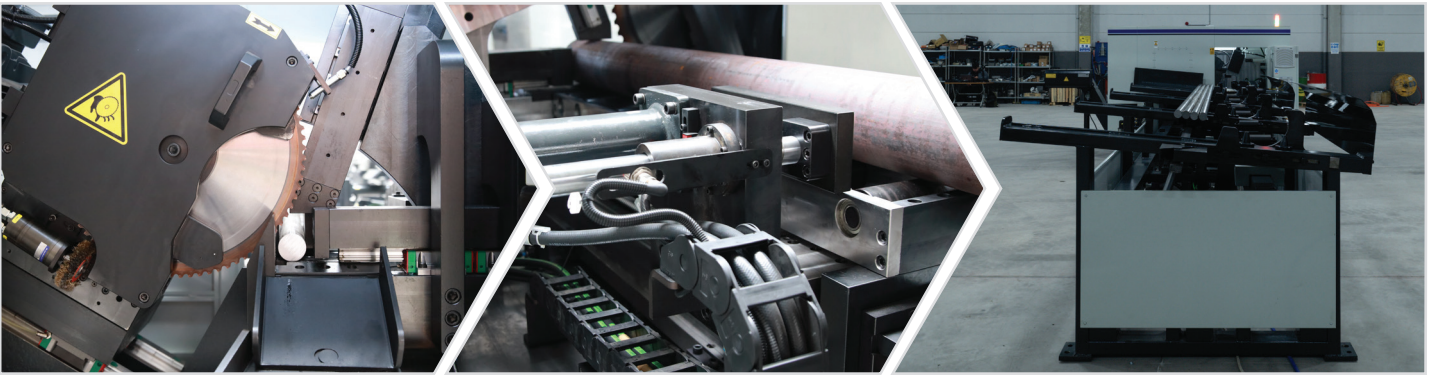
Daha Hızlı
Kesimler için



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.



GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



Teknik Özellikleri Technical Specifications

	GLS 75	GLS 100	GLS 160	GLS 230	GLS 280
Testere Motor Gücü / Saw Engine Power	11 kW	15 kW	15 kW	22 kW	30 kW
Hidrolik Pompa Motor Gücü / Hydraulic Pump Engine Power	3 kW	3 kW	3 kW	5 kW	5 kW
Testere İlerleme Servo / Saw Feeding Servo	1,5 kW SIEMENS	1,5 kW SIEMENS	1,5 kW SIEMENS	3,0 kW SIEMENS	3,0 kW SIEMENS
Malzeme Sürücü Servo / Material Feeding Servo	1,5 kW SIEMENS	1,5 kW SIEMENS	1,5 kW SIEMENS	3,0 kW SIEMENS	3,0 kW SIEMENS
Soğutucu Motor / Cooling Motor	0,16 kW	0,16 kW	0,16 kW	0,16 kW	0,16 kW
Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Hidrolik Tank Kapasitesi / Hydraulic Tank Capacity	90 L	90 L	90 L	90 L	90 L
Kızak Yağlama Tank Kapasitesi Slide Lubrication Tank Capacity	4,0 L	4,0 L	4,0 L	4,0 L	4,0 L
Bıçak Yağlama Tank Kapasitesi Blade Lubrication Tank Capacity	2,0 L	2,0 L	2,0 L	2,0 L	2,0 L
Hava Basıncı / Air Pressure	6 Bar / 0,6 Mpa	6 Bar / 0,6 Mpa	6 Bar / 0,6 Mpa	6 Bar / 0,6 Mpa	6 Bar / 0,6 Mpa
Hava Akış Hızı / Air Flow Rate	250 L / dk	250 L / dk	250 L / dk	250 L / dk	250 L / dk
Enerji Kaynağı Voltajı / Power Source Voltage	AC400V 3 Ph - 50 / 60 Hz	AC400V 3 Ph - 50 / 60 Hz	AC400V 3 Ph - 50 / 60 Hz	AC400V 3 Ph - 50 / 60 Hz	AC400V 3 Ph - 50 / 60 Hz
Toplam Gerekli Enerji / Total Required Energy	18,00 kW	22,00 kW	22,00 kW	34,00 kW	42,00 kW

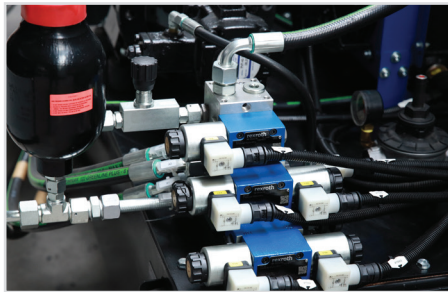
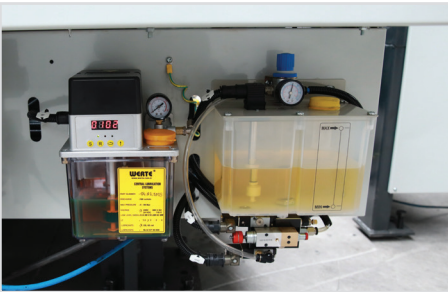
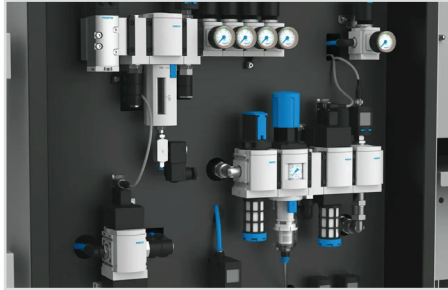
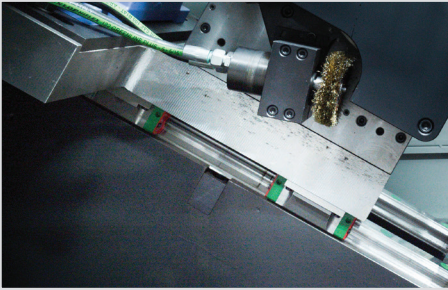


GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.



GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Sınır Tanımayan Kesim Gücü



Testere Gövdesi / Saw Body	30 Derece Açılı Lineer Kızaklı / 30 Degree Angle Linear Slide
Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	Paletli / Pallets
Soğutma Sistemi / Cooling System	Pulverize Kesme Yağı / Pulverized Cutting Oil
Yağlama / Lubrication	Otomatik Ve Manuel / Auto and Manual
Testere Kesme İlerlemesi / Saw Cutting Feed	Siemens Frenli Servo Motor ve Vidalı Milli Hareket Siemens Servo Motor With Brake, Screw Spindle Movement
Parça Sürme Sistemi / Part Feed System	Siemens Servo Motor ve Vidalı Milli Hareket Siemens Servo Motor Screw Spindle Movement
Kontrol Sistemi / Control System	Siemens PLC, Ekran, Servo Ve Sürücüleri, Siemens Renkli Dokunmatik Ekran / Siemens PLC Screen, Servo and Drivers, Touch Color Screen
Hidrolik Sistem / Hydraulic System	Rexroth Valfler, Soğutmalı Hidrolik Ünite / Rexroth Valve, Cooled Hydraulic Unit
Pnömatik Sistem / Pnömatic System	Festo Valfler, Festo Basınç Regülatör / Festo Valve, Festo Pressure Regulator

DAİRE TESTERE BIÇAKLARI

Circular Saw Blades

Çelik kesme testere bıçakları için teknik bilgiler (tipik boyutlar, uygulama)

Saw Blade For Steel Cutting Technical Specifications (Typical Sizes and Application)



Kullanmış olduğumuz yüksek kaliteli CERMET uçlar ile Hirono'nun soğuk testere bıçağı çelik-metal kesimlerinizde en iyi arkadaşınız olacak.

With the high quality CERMET tips we have used, Hirono's cold saw blade will be your best friend in steel-metal cutting.

Gövde kullanımı SKS çeliği (Japonya ve Almanya'dan ithal edilmiştir). Yüksek kaliteli çelik dayanıklı, güçlü bir gövdeye sahiptir.

Body use SKS steel (imported from Japan and Germany). The high quality steel make sure the body has powerful strength.

Eğer "Hirono" testere bıçağı kullanıyorsanız, kesme işi daha kolay ve istikrarlı olacaktır.

The cutting work will be more easier and stable if you're using Hirono's saw blade



Titreşimleri ortadan kaldırmak için ince etli boru ve profilleri keserken, kesme hızı yükseltilebilir.

The cutting speed can be increased when cutting thin-walled tubes and profiles for eliminate vibrations.

Standart değerlerdir, sipariş vermeden önce lütfen teknik departmanımıza danışınız.

Values are typical only, please consult with our technical department prior to ordering.



Soğuk testere bıçağı normal testere bıçağından farklıdır. Çünkü özel şekilli ve CERMET uçlara sahiptir.

The cold saw blade is different from the normal saw blade. Because it has specially shaped and CERMET tips.



Hirono'nun her testere bıçağı, yüksek kalitenin bir simgesidir. SKS gövde, gelişmiş taşlama ekipmanları ile sizlere hizmet vermektedir.

Every saw blade from Hirono is a symbol of high quality. SKS body serves you with its advanced grinding equipment.

Malzeme
Material

Çelik
Steel

Kesilecek Malzemeler
Materials to be cut

Dolu çelikler, Boru, Profil
Round Bar, Tube, Profile

Makine
Machine

Hızlı Kesim Testere Makineleri
Fast Cutting Saw Machines

GLS-75

Hızlı Kesim Testere Fast Cutting Saw

*Daha Kusursuz
Kesimler için*



Seri imalatımız, Tam Otomatik Hızlı Kesim Daire Testere Makinası ile Ø10mm - Ø75mm aralığında çaplardaki malzemeleri hızlı ve seri bir şekilde, istenilen ölçü hassasiyetinde, istenilen sayılarda kesebilirsiniz. hızlı kesim daire testere makinesi, daire

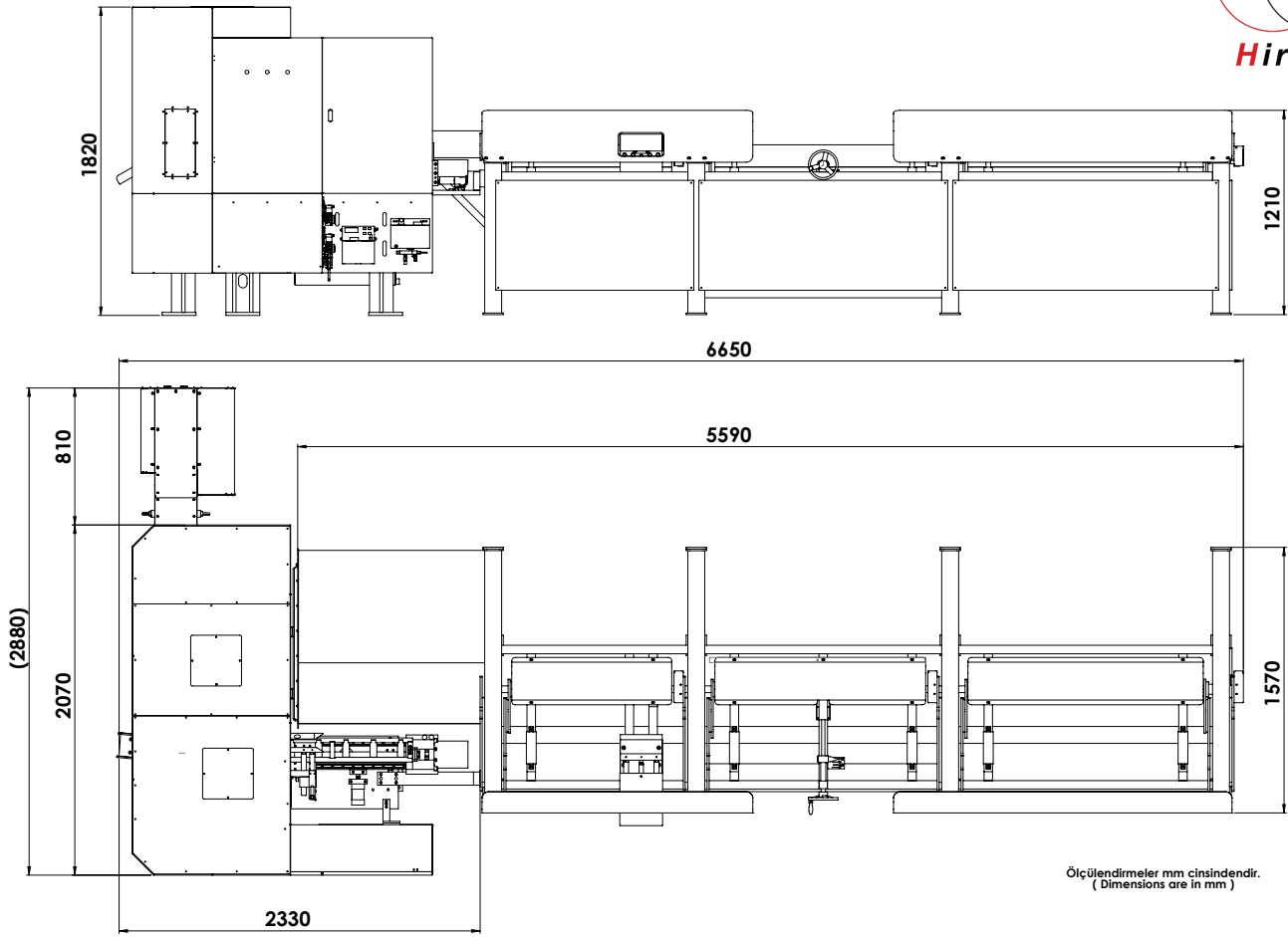
testere bıçakları, daire testere, hızlı kesim testere, elmas daire testere, cermet daire testere, cermet uçlu testere, elmas uçlu daire testere , otomatik daire testere, Tam Otomatik Daire Testere Makineleri, TCT daire testere



Siemens PLC, Ekran, Servo ve Sürücüleri,
Renkli Dokunmatik Ekran



Yağlama
Otomatik Ve Manuel



Bıçak Çapı ve Diş Sayısına Göre Kesilebilecek Malzeme Tablosu

Table of Materials That Can Be Cut According to Blade Diameter and Number of Teeth

		Kesilecek Malzeme Çapları Material Diameters to be Cut							
Bıçak Çapı Blade Dia	Diş Sayısı Number of Teeth	10	20	30	40	50	60	70	75
Ø285	60								
	80								
	100								

Eğer "Hirono" testere bıçağı kullanıyorsanız, kesme işi daha kolay ve istikrarlı olacaktır.
cutting work will be more easier and stable if you're using Hirono's saw blade.

Ø(mm)	Talaş/Gövde (mm) Sawdust / Body	Ana Delik + Pim Delikleri (mm) Main Bore + Pin Holes	Diş Sayısı Teeth Count
285	2,0/1,7	32 + 4/11/63 + 4/9/50	60
285	2,0/1,7	32 + 4/11/63 + 4/9/50	80
285	2,0/1,7	32 + 4/11/63 + 4/9/50	100



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.



GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

GLS-100

Hızlı Kesim Testere Fast Cutting Saw

*Daha Kusursuz
Kesimler için*



Seri imalatımız, Tam Otomatik Hızlı Kesim Daire Testere Makinası ile Ø20mm - Ø100mm aralığında çaplardaki malzemeleri hızlı ve seri bir şekilde, istenilen ölçü hassasiyetinde, istenilen sayılarda kesebilirsiniz. hızlı kesim daire testere makinesi, daire

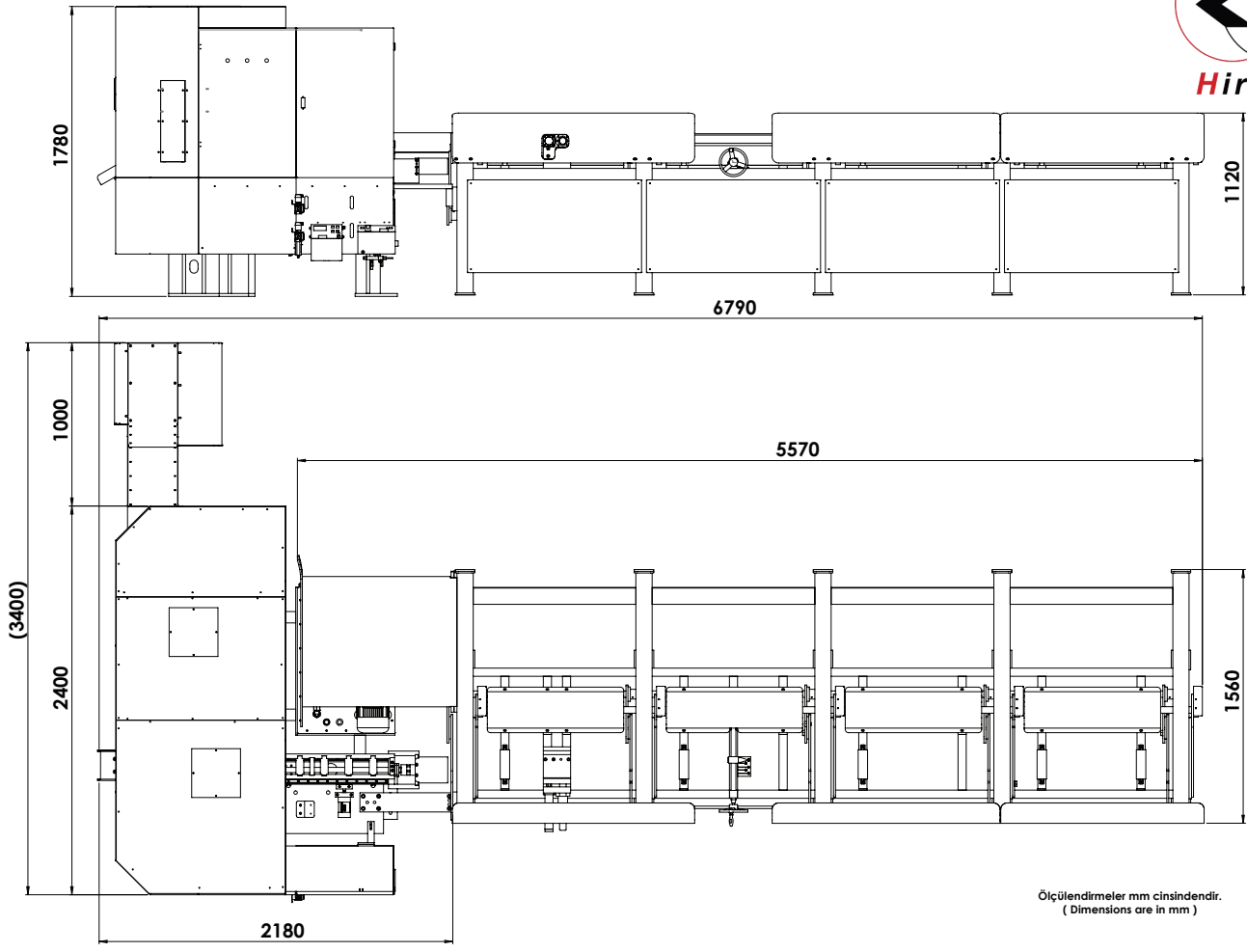
testere bıçakları, daire testere, hızlı kesim testere, elmas daire testere, cermet daire testere, cermet uçlu testere, elmas uçlu daire testere , otomatik daire testere, Tam Otomatik Daire Testere Makineleri, TCT daire testere



Siemens PLC, Ekran, Servo ve Sürücüleri,
Renkli Dokunmatik Ekran



Yağlama
Otomatik Ve Manuel



Bıçak Çapı ve Diş Sayısına Göre Kesilebilecek Malzeme Tablosu										
Table of Materials That Can Be Cut According to Blade Diameter and Number of Teeth										
Bıçak Çapı Blade Dia	Kesilecek Malzeme Çapları									
	Diş Sayısı Number of Teeth	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Ø360	40									
	60									
	80									
	100									

Eğer "Hirono" testere bıçağı kullanıyorsanız, kesme işi daha kolay ve istikrarlı olacaktır.
cutting work will be more easier and stable if you're using Hirono's saw blade.

Ø(mm)	Talaş/Gövde (mm) Sawdust / Body	Ana Delik + Pim Delikleri (mm) Main Bore + Pin Holes	Diş Sayısı Teeth Count
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	40
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	60
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	80
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	100

GLS-160

Hızlı Kesim Testere Fast Cutting Saw

*Daha Kusursuz
Kesimler için*



Seri imalatımız, Tam Otomatik Hızlı Kesim Daire Testere Makinası ile Ø30mm - Ø160mm aralığında çaplardaki malzemeleri hızlı ve seri bir şekilde,

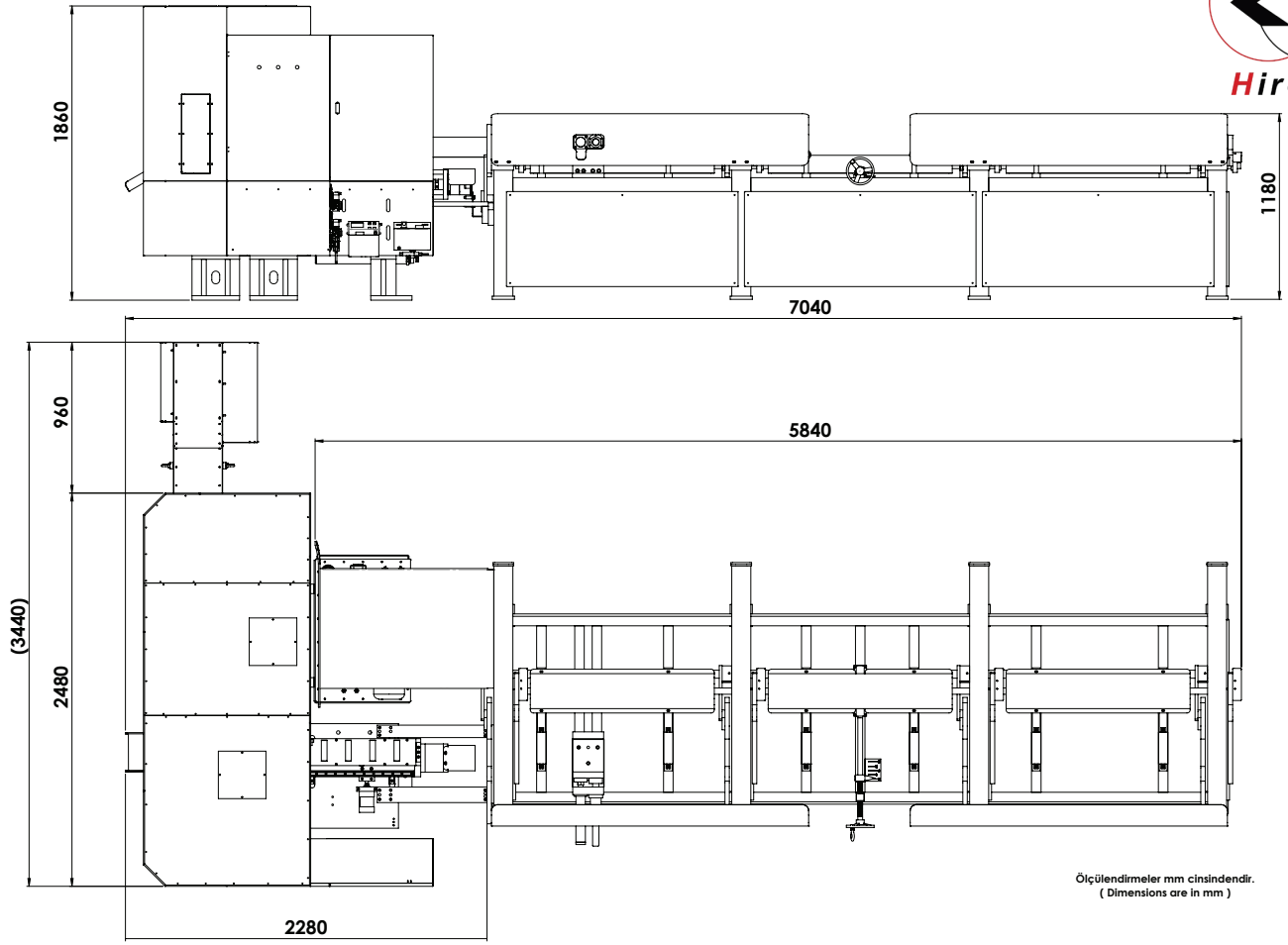
istenilen ölçü hassasiyetinde, istenilen sayılarda kesebilirsiniz.



Siemens PLC, Ekran, Servo ve Sürücüler,
Renkli Dokunmatik Ekran



Yağlama
Otomatik Ve Manuel



Bıçak Çapı ve Diş Sayısına Göre Kesilebilecek Malzeme Tablosu

Table of Materials That Can Be Cut According to Blade Diameter and Number of Teeth

		Kesilecek Malzeme Çapları Material Diameters to be Cut													
Bıçak Çapı Blade Dia	Diş Sayısı Number of Teeth	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Ø460	40														
	60														
	80														
	100														
Ø480	40														
	60														
	80														

Eğer "Hirono" testere bıçağı kullanıyorsanız, kesme işi daha kolay ve istikrarlı olacaktır.

cutting work will be more easier and stable if you're using Hirono's saw blade.

Ø(mm)	Talaş/Gövde (mm) Sawdust / Body	Ana Delik + Pim Delikleri (mm) Main Bore + Pin Holes	Diş Sayısı Teeth Count
460	2,7/2,25	50 + 4/14/90 + 4/21/90	40
460	2,7/2,25	50 + 4/14/90 + 4/21/90	60
460	2,7/2,25	50 + 4/14/90 + 4/21/90	80
460	2,7/2,25	50 + 4/14/90 + 4/21/90	100

GLS-230

Hızlı Kesim Testere Fast Cutting Saw

*Daha Hızlı
Kesimler için*

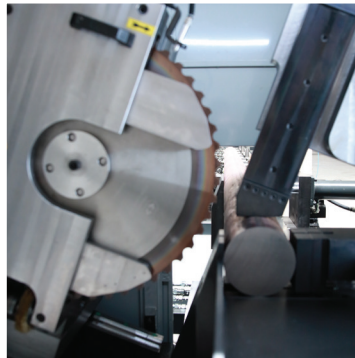


Seri imalatımız, Tam Otomatik Hızlı Kesim Daire Testere Makinası ile Ø20mm - Ø100mm aralığında çaplardaki malzemeleri hızlı ve seri bir şekilde, istenilen ölçü hassasiyetinde, istenilen sayılarda kesebilirsiniz. hızlı kesim daire testere makinesi, daire

testere bıçakları, daire testere, hızlı kesim testere, elmas daire testere, cermet daire testere, cermet uçlu testere, elmas uçlu daire testere , otomatik daire testere, Tam Otomatik Daire Testere Makineleri, TCT daire testere



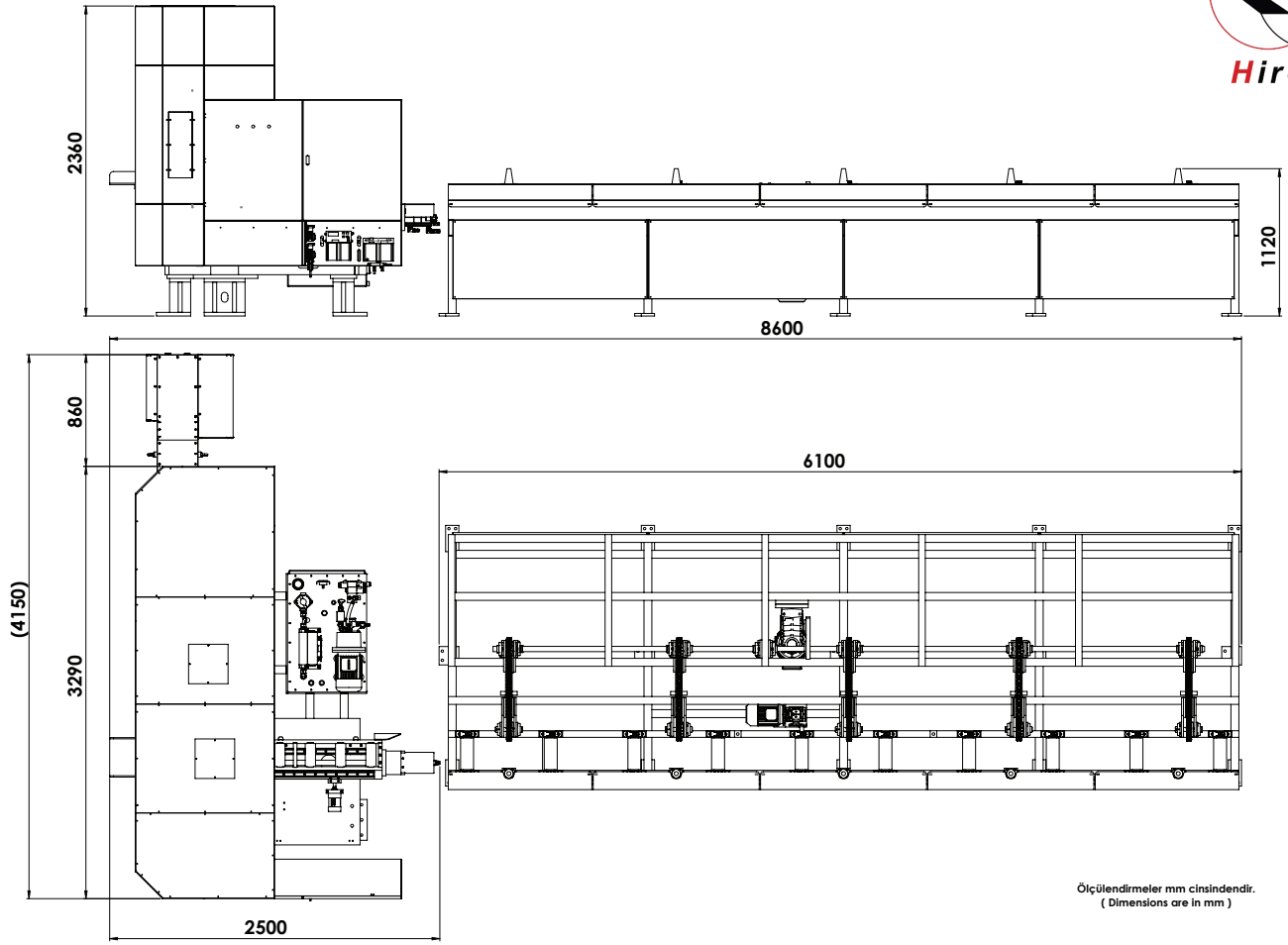
Siemens PLC, Ekran, Servo ve Sürücüler,
Renkli Dokunmatik Ekran



Frenli Servo Motor ve
Vidalı Millî Hareket



Yağlama
Otomatik Ve Manuel



Bıçak Çapı ve Diş Sayısına Göre Kesilebilecek Malzeme Tablosu

Table of Materials That Can Be Cut According to Blade Diameter and Number of Teeth

		Kesilecek Malzeme Çapları Material Diameters to be Cut													
Bıçak Çapı Blade Dia	Diş Sayısı Number of Teeth	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230
Ø630	50														
	60														
	72														
	80														

Eğer "Hirono" testere bıçağı kullanıyorsanız, kesme işi daha kolay ve istikrarlı olacaktır.
cutting work will be more easier and stable if you're using Hirono's saw blade.

Ø(mm)	T I / vde (mm) Sawdust / Body	Ana Delik + Pim Delikleri (mm) Main Bore + Pin Holes	Diş Sayısı Teeth Count
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	40
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	60
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	80
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	100



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.



GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

GLS-280

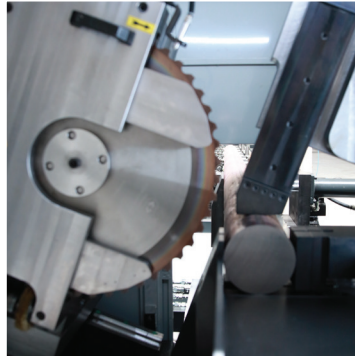
Hızlı Kesim Testere Fast Cutting Saw

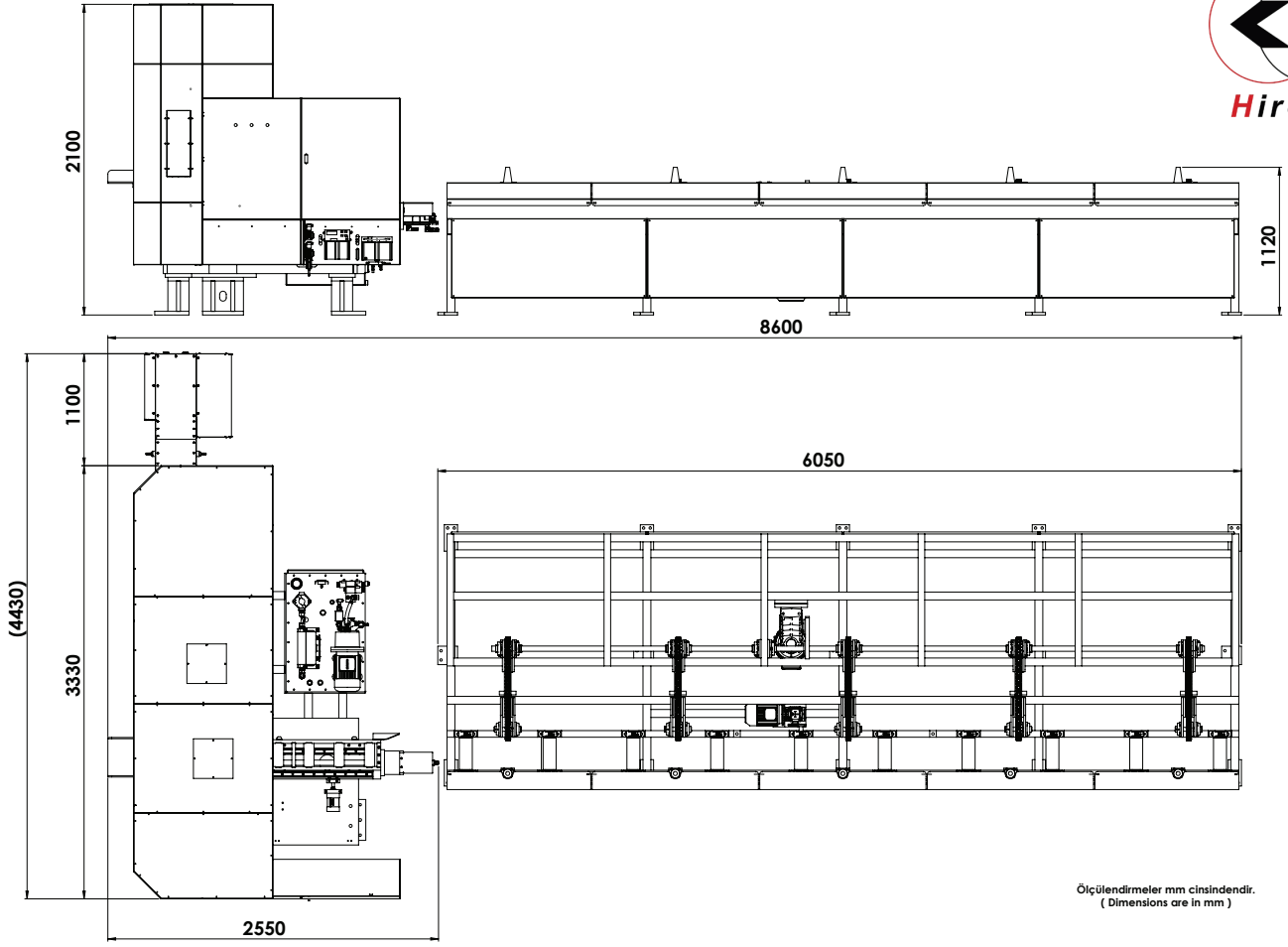
*Daha Kusursuz
Kesimler için*



Seri imalatımız, Tam Otomatik Hızlı Kesim Daire Testere Makinası ile Ø20mm - Ø100mm aralığında çaplardaki malzemeleri hızlı ve seri bir şekilde, istenilen ölçü hassasiyetinde, istenilen sayılarda kesebilirsiniz. hızlı kesim daire testere makinesi, daire

testere bıçakları, daire testere, hızlı kesim testere, elmas daire testere, cermet daire testere, cermet uçlu testere, elmas uçlu daire testere , otomatik daire testere, Tam Otomatik Daire Testere Makineleri, TCT daire testere





Bıçak Çapı ve Diş Sayısına Göre Kesilebilecek Malzeme Tablosu

Table of Materials That Can Be Cut According to Blade Diameter and Number of Teeth

	Kesilecek Malzeme Çapları															
	Material Diameters to be Cut															
Bıçak Çapı Blade Dia	Diş Sayısı Number of Teeth	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280
	60															
	80															
Ø800	50															
	60															
	80															

Eğer "Hirono" testere bıçağı kullanıyorsanız, kesme işi daha kolay ve istikrarlı olacaktır.
cutting work will be more easier and stable if you're using Hirono's saw blade.

Ø(mm)	T I / vde (mm) Sawdust / Body	Ana Delik + Pim Delikleri (mm) Main Bore + Pin Holes	Diş Sayısı Teeth Count
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	40
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	60
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	80
360	2,6/2,25	40 + 4/11/90 + 4/16/80	100

Malzeme / Material Grade	Devir (d/dk) RPM (m/min)	Diş Başına İlerleme (mm/s) Feeding per Tooth (m/t)
S235JR / ST37 1.0037	*285 Bıçak için/For 285 Blade Min : 115 d/dk Max : 150 d/dk	285x60z : 4.6 - 9.0 285x80z : 6.1 - 12.0 285x100z : 7.6 - 15
S275JR / ST44 1.0044		
S355JO / ST52-3 / 1024 1.0570	*360 Bıçak için/For 360 Blade Min : 89 d/dk Max : 115 d/dk	360x40z : 2.4 - 4.6 360x60z : 3.6 - 6.9 360x80z : 4.7 - 9.2 360x100z : 5.9 - 11.5
C35 / 1035 1.0501		
C45E / CK45 / 1040 1.0503		
16MnCr5 / 5115 1.0503	*460 Bıçak için/For 460 Blade*480 Min : 70 d/dk Max : 90 d/dk	460x40z : 1.9 - 3.6 460x60z : 2.8 - 5.4 460x80z : 3.7 - 7.2 460x100z : 4.6 - 9.0
20CrMo5 1.7264		
21NiCrMo2 1.6532		
9 S 20 1.0711	*750 Bıçak için/For 750 Blade Min : 42 d/dk Max : 55 d/dk	750x60z : 1.6 - 3.3 750x80z : 2.2 - 4.4
9 SMn 26 1.0718		
42CrMo4 / 4140 1.7225	*285 Bıçak için/For 285 Blade Min : 104 d/dk Max : 115 d/dk	285x60z : 4.2 - 5.7 285x80z : 5.5 - 7.6 285x100z : 6.9 - 9.5
41Cr4 / 5140 1.7035	*360 Bıçak için/For 360 Blade Min : 80 d/dk Max : 89 d/dk	360x40z : 2.1 - 3.0 360x60z : 3.2 - 4.5 360x80z : 4.3 - 6.0 360x100z : 5.3 - 7.4
34CrNiMo6 / 4337 1.6582	*460 Bıçak için/For 460 Blade *480 Min : 62 d/dk Max : 70 d/dk	460x40z : 1.1 - 2.3 460x60z : 2.5 - 3.5 460x80z : 3.3 - 4.7 460x100z : 4.1 - 5.9
38Cr2 / 5140 1.7003		
37Cr4 / 5135 1.7034	*750 Bıçak için/For 750 Blade Min : 38 d/dk Max : 43 d/dk	750x60z : 1.6 - 2.2 750x80z : 2.0 - 2.9
115 Cr V3 1.2210	*285 Bıçak için/For 285 Blade Min : 92 d/dk Max : 104 d/dk	285x60z : 3.7 - 5.2 285x80z : 4.9 - 6.9 285x100z : 6.1 - 8.6
100Cr6 1.3505	*360 Bıçak için/For 360 Blade Min : 70 d/dk Max : 80 d/dk	360x40z : 1.9 - 2.4 360x60z : 2.8 - 4.0 360x80z : 3.8 - 5.4 360x100z : 4.7 - 6.7
X 155 CrVMol2-1 1.2379	*460 Bıçak için/For 460 Blade *480 Min : 55 d/dk Max : 63 d/dk	460x40z : 1.5 - 2.1 460x60z : 2.2 - 3.2 460x80z : 3.0 - 4.2 460x100z : 3.7 - 5.2
65Si7 1.5028		
C125W 1.1663	*750 Bıçak için/For 750 Blade Min : 34 d/dk Max : 39 d/dk	750x60z : 1.4 - 2.0 750x80z : 1.8 - 2.6



Büyükkayacık, OSB Mahallesi 8 Nolu Sk No: 16/1, 42160
Selçuklu / Konya, Türkiye



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd.Şti.



GELİŞİM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

in f @ v glsmmak

www.gelisimmakine.com | Q

www.gelisimmak.com | Q